

## Maschinenliste

### Drehmaschine Emco E65

Drehlänge	680 mm
Umlauf-Durchmesser über Planschlitten	360 mm
Antriebsleistung	24 kW

### Drehmaschine GILDEMEISTER CTX 410

Drehlänge	600 mm
Umlauf-Durchmesser über Planschlitten	365 mm
Antriebsleistung	21 kW

### Drehmaschine GILDEMEISTER CTX 410

Drehlänge	600 mm
Umlauf-Durchmesser über Planschlitten	365 mm
Antriebsleistung	21 kW
Angetriebene Werkzeuge	
Stangenvorschub	

### Drehmaschine GILDEMEISTER CTX 400

Drehlänge	630 mm
Umlauf-Durchmesser über Planschlitten	420 mm
Antriebsleistung	22 kW

### Drehmaschine GILDEMEISTER CTX 200

Drehlänge	305 mm
Umlauf-Durchmesser über Planschlitten	210 mm
Antriebsleistung	7,5 kW

### Drehmaschine GILDEMEISTER CT 40

Drehlänge	600 mm
-----------	--------

### L + Z-Drehmaschine WEILER Commodor

Drehlänge	1000 mm
Umlauf-Durchmesser über Bett	380 mm

### L + Z-Drehmaschine WEILER Condor

Drehlänge	750 mm
-----------	--------

**Bearbeitungszentrum SPINNER U5-1520**

Mit integriertem 2-Achsen CNC-Dreh-/Kipptisch

X=1520mm Y=520mm Z=460mm

5-Achs-simultan (3D-Bearbeitung *CAD/CAM-System in Planung*)

**Bearbeitungszentrum DMG DMC 63 V vertikal**

X = 630 mm, Y = 500 mm, Z = 500 mm

**CNC – Fräsmaschine KUNZMANN WF 7/3 TNC 320**

X = 600 mm, Y = 400 mm, Z = 400 mm

**NC-Fräsmaschine DECKEL FP 3 A**

X = 500 mm, Y = 300 mm, Z = 400 mm

**Tiefloch – Bohrmaschine TBT**

Bohrbereich bis 15mm x 260mm tief

**Mehrkant – Drehmaschine TORNOMAT 3**

Sechskant bis SW 80, Vierkant bis SW 40

**Sägeautomat KASTO SSB 260 VA**

Sägebereich bis 250 mm

**Gleitschleifanlage Rösler**

Typ RM100

**Oberflächenreinigungsanlage MEA**

Typ L55CT; Durchmesser Aufnahmekorb 580 mm

**Flachschleifmaschine ELB**

Max. Schleiffläche 500 x 300 mm

**Versch. Säulenbohrmaschinen**

Beschriftungsgerät

**Hallenkran 2,0 Tonnen**

versch. Messeinrichtungen in separaten Kontrollraum