

Maschinenliste

Drehmaschine Emco E65

Drehlänge	680 mm
Umlauf-Durchmesser über Planschlitten	360 mm
Antriebsleistung	24 kW

Drehmaschine GILDEMEISTER CLX 350

Drehlänge	540 mm
Umlauf-Durchmesser über Planschlitten	320 mm
Antriebsleistung	16,5 kW
Angetriebene Werkzeuge	
Y-Achse	

Drehmaschine GILDEMEISTER CTX 410

Drehlänge	600 mm
Umlauf-Durchmesser über Planschlitten	365 mm
Antriebsleistung	21 kW

Drehmaschine GILDEMEISTER CTX 410

Drehlänge	600 mm
Umlauf-Durchmesser über Planschlitten	365 mm
Antriebsleistung	21 kW

Drehmaschine GILDEMEISTER CTX 410

Drehlänge	600 mm
Umlauf-Durchmesser über Planschlitten	365 mm
Antriebsleistung	21 kW
Angetriebene Werkzeuge	
Stangenvorschub	

Drehmaschine GILDEMEISTER CTX 400

Drehlänge	630 mm
Umlauf-Durchmesser über Planschlitten	420 mm
Antriebsleistung	22 kW

Drehmaschine GILDEMEISTER CTX 200

Drehlänge	305 mm
Umlauf-Durchmesser über Planschlitten	210 mm
Antriebsleistung	7,5 kW

Drehmaschine GILDEMEISTER CT 40

Drehlänge 600 mm

L + Z-Drehmaschine WEILER Commodor

Drehlänge 1000 mm

Umlauf-Durchmesser über Bett 380 mm

L + Z-Drehmaschine WEILER Condor

Drehlänge 750 mm

Bearbeitungszentrum SPINNER U5-1520

Mit integriertem 2-Achsen CNC-Dreh-/Kipptisch

X=1520mm Y=520mm Z=460mm

5-Achs-simultan (3D-Bearbeitung *CAD/CAM-System in Planung*)

Bearbeitungszentrum DMG DMC 63 V vertikal

X = 630 mm, Y = 500 mm, Z = 500 mm

CNC – Fräsmaschine KUNZMANN WF 7/3 TNC 320

X = 600 mm, Y = 400 mm, Z = 400 mm

NC-Fräsmaschine DECKEL FP 3 A

X = 500 mm, Y = 300 mm, Z = 400 mm

Tiefloch – Bohrmaschine Tibo

Bohrbereich bis 25mm x 500 mm tief

Tiefloch – Bohrmaschine TBT

Bohrbereich bis 15mm x 260 mm tief

Mehrkant – Drehmaschine TORNOMAT 3

Sechskant bis SW 80, Vierkant bis SW 40

Sägeautomat KASTO SSB 260 VA

Sägebereich bis 250 mm

Gleitschleifanlage Rösler

Typ RM100

Oberflächenreinigungsanlage MEA

Typ L55CT; Durchmesser Aufnahmekorb 580 mm

Flachschleifmaschine ELB

Max. Schleiffläche 500 x 300 mm

Versch. Säulenbohrmaschinen

Beschriftungsgerät

Hallenkran 2,0 Tonnen

versch. Messeinrichtungen in separaten Kontrollraum